



**WF Maschinenbau  
und Blechformtechnik  
GmbH & Co. KG**

Schörmelweg 23-27  
D-48324 Sendenhorst

Tel. + 49 (0) 25 26 / 93 02 - 0  
Fax + 49 (0) 25 26 / 93 02 - 44

info@wf-maschinenbau.com  
www.wf-maschinenbau.com

## Serienfertigung bestätigt Maschinenkonzept der Schwenkform-Maschine SFM 450

Die Hauptziele bei der Konstruktion der Schwenkform-Maschinen SFM 450 im Jahre 2006 lagen darin, eine Maschine zu entwickeln, die gegenüber allen bisher auf dem Markt bekannten Maschinenkonzepten folgende Vorteile bietet:

- bessere Bedienbarkeit der Maschine

- kürzere Rüstzeiten

- kürzere Fertigungszeiten

Die Erwartungen, die WF und die Kunden in das neue Maschinenkonzept der Schwenkform-Maschine SFM 450 gesetzt haben, sind voll erfüllt worden. Die im Jahre 2007 bei Kunden installierten Maschinen beweisen seit einigen Monaten ihre volle Tauglichkeit bei der Serienfertigung in den Kundenwerken.

Die bis heute im Serienbetrieb der Maschinen gewonnenen Erfahrungen zeigen, dass alle drei zuvor genannten Hauptziele, mit dem neuen Maschinenkonzept der Schwenkform-Maschine SFM 450, erreicht wurden. So konnten z. B. die Rüst- und Fertigungszeiten der SFM 450 gegenüber den bisher auf dem Markt bekannten Maschinen um

10-15% erfolgreich reduziert werden.

Die mit der Schwenkform-Maschine SFM 450 erzielten Fertigungszeiten (inkl. Be-/Entladung) bei der Herstellung von Hochdruck-Gasflaschen können der nachstehenden Tabelle entnommen werden.

WF wird gemeinsam mit seinen Kunden, das erfolgreich eingeführte, neu entwickelte Maschinenkonzept der Schwenkform-Maschine SFM 450 weiter optimieren, um noch bessere Resultate – auch für zukünftige WF-Kunden – zu erzielen.



Rohr Ø	Zyklus Bodenformen	Zykluszeit Halsformen
232 mm	40 sec	35 sec
267 mm	45 sec	35 sec
316 mm	50 sec	40 sec
356 mm	55 sec	50 sec
406 mm	65 sec	60 sec